

# Rapidflex, Vatten- och Radontätning

Innehavare/Utfärdat för

## Pazkar Ltd

Alon Tavor Industrial Zone, Afula 180000, ISRAEL  
Organisationsnummer: IL55766390  
Tel: +972-4-652 31 70, Fax: +972-50-520 50 77

### Information lämnas av

Pazkar Nor AS, Hellaveien 100 NO-1458 Fjellstrand, NORGE  
Tel: +47 9846 1575/+47 4525 9911,  
E-post: [post@pazkarnor.com](mailto:post@pazkarnor.com), Hemsida: [www.pazkarnor.no](http://www.pazkarnor.no)

### Produktbeskrivning

Rapidflex är ett tvåkomponent vattenbaserat bituminöst tätskikt. Tätskiktet appliceras i flytande form på grundkonstruktioner med sprutrustning. På utvändiga vertikala ytor skall produkten täckas av ett dräneringsskikt (PazdrainPlus). Produkten kan även appliceras på geotextil lagd på underlag av stenkross, sand eller liknande alternativt mellan eller ovan isoleringslager. Minsta tjocklek av Rapidflex tätskikt är 4,0 mm.

### Avsedd användning

Tätskikt avsett för vatten- och radontätning av grundkonstruktioner av betong, Produkten avser täta mot utifrån kommande vatten samt att begränsa från marken kommande radonstrålning.

### Handelsnamn

Rapidflex.

### Godkännande

Produkten har verifierats mot nedanstående avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

BBR

Radon i inomhusluften<sup>1</sup>

Radon i inomhusluften

6:23, Allmänt råd 2:a stycket

6:923, 1:a meningen

<sup>1</sup> Vid en tjocklek av 4mm har produkten en radonpermeabilitet på  $3,29 \cdot 10^{-12} \text{ m}^2/\text{s}$ .

### Tillhörande handlingar

Datablad/Applikationsinstruktion RAPIDFLEX, daterad 2012-05-22.  
Applikationsritningar PKNR 001, 002, 003 samt 004, daterade 2012-09-03.

### Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.  
Kontrollavtal: ESR-2231, Kontrollorgan: ICC-ES/QAI.

Certifikat SC1092-12 | 2018-10-30

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering  
Box 857, SE-501 15 Borås, Sverige  
Tel: 010-516 50 00  
[certifiering@ri.se](mailto:certifiering@ri.se) | [www.ri.se](http://www.ri.se)

2017-08-18



7P07179



Vid mottagningskontroll på byggsplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar.

#### Tillverkningsställe

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Pazkar Ltd, Alon Tavor Industrial Zone, Afula 180000, ISRAEL.

#### Märkning

Produkten skall vid fabrik försees med märkning. Märkningen utgörs av tryckt text på varje levererad förpackning och omfattar:

Innehavare/Tillverkningsställe

P-märke

Certifieringsorgan

Produktens typbeteckning

Certifikatnummer

Löpande tillverkningsnummer/datum

Kontrollorgan

Pazkar Nor, Fjellstrand, Norge

P

RISE Certifiering

Rapidflex

SC1092-12

nr/datum

QAI

#### Bedömningsunderlag

Rapport P5247-2-E från Polymer Institut, rapport TX29F5A från MTi, rapport 8511200537/1 från The Standards Institution of Israel, rapport från Institut für Biophysik Universität des Saarlandes 2005-02-21, Rapport ESR-2231, daterad 2012-08-21 från ICC-ES.

#### Kommentarer

Produkten skall appliceras av speciellt, av leverantören, utbildad personal med erfarenhet och kunskap om systemet

Produktens ånggenomgångsmotstånd  $\mu = 1350$ , Sd värde = 2,0 m skall för avsedd användning kontrolleras med avseende på lämpligheten för aktuell konstruktion.

Detta certifikat ersätter tidigare certifikat med samma nummer daterat 2012-08-31.

#### Giltighetstid

Giltigt till och med 2019-10-29.

Stefan Coric

Camilla Isaksson